

Si amplia la gamma dei TurboFarmer Merlo



La gamma di **sollevatori telescopici TurboFarmer Alta Capacità** è stata sviluppata per rispondere alle esigenze di tutti coloro che devono effettuare dei lavori impegnativi e **movimentare pesanti carichi in totale sicurezza**, mantenendo grande maneggevolezza e facilità di utilizzo.

Dopo il successo ottenuto dal **TF65.9**, Merlo ha ampliato la gamma alta capacità dedicata all'agricoltura con due modelli, il **TF50.8** e il **TF45.11**, entrambi disponibili in tre versioni per rispondere alle diverse necessità operative.

I due nuovi TurboFarmer sostituiscono quelli di pari portata presenti nella gamma **Merlo**, introducendo però numerose novità che ne fanno veri e propri modelli e non semplici aggiornamenti.

Il nuovo layout costruttivo introdotto nei TF50.8 e TF45.11 integra soluzioni tecniche innovative e crea macchine **versatili, prestazionali e di semplice utilizzo**.

Impiegando le tecnologie sviluppate e brevettate da Merlo, questa gamma è in grado di offrire alte prestazioni telescopiche incrementando la velocità nell'esecuzione dei lavori, la **maneggevolezza** e la semplicità di impiego tipiche dei prodotti TurboFarmer.

Queste caratteristiche consentono di movimentare elevate quantità di materiale in un lasso di tempo ridotto, dando la risposta ottimale nel campo della logistica, della movimentazione e dello stoccaggio di materiale, senza tralasciare la movimentazione di componenti grazie ad attrezzature disegnate ad hoc per specifiche esigenze come la manutenzione di grandi macchinari.

Sono i modelli più compatti nella gamma degli Alta Capacità. Equipaggiati con **assali dotati di riduttori epicicloidali**, garantiscono lavori rapidi e precisi.

Per questo motivo, la gamma Alta Capacità viene impiegata in molteplici settori: dall'industria alle miniere, dal movimento terra all'agricoltura, dalle costruzioni al trattamento dei rifiuti.

Caratteristiche

Le caratteristiche distintive di questi modelli sono:

- **idraulica da 160 L/min. con tecnologia Hi-Flow (HF)** composta da un distributore idraulico di ultima generazione associato a una pompa idraulica di portata elevata;
- trasmissione **EPD Plus** con velocità massima di 40 km/ora;
- **joystick capacitivo auto-accellerante** che migliora l'ergonomia dei comandi, riduce la fatica dell'operatore e ne aumenta la produttività giornaliera;
- motore termico da 160 kW/**250 CV**;
- **sospensione idropneumatica della cabina CS**;
- cambio a Variazione Continua MCVTRONIC;
- **sistema di sicurezza ASCS** che assicura un'ottima prevenzione dal rischio di ribaltamento frontale della macchina nelle fasi di movimentazione di un carico.

Ulteriori informazioni

© 2019 Edizioni L'informatore Agrario S.r.l. - OPERA TUTELATA DAL DIRITTO D'AUTORE