

**L'INFORMATORE
AGRARIO**

DAL 1945
LIBERO, COMPETENTE, INNOVATIVO

informatoreagrario.it

CNH Industrial punta sull'automazione



CNH Industrial ha presentato le sue ultime soluzioni per **l'automazione e l'autonomia** al suo Tech Day di Phoenix in Arizona (Stati Uniti).

Le nuove soluzioni Driverless Tillage e Driver Assist Harvest di Raven, e Baler Automation di Case IH e New Holland, offrono **miglioramenti nell'automazione e nelle attrezzature autonome.**

Sistema Driver Assist Harvest

Questa nuova tecnologia di automazione per la piattaforma del trattore **sfrutta la tecnologia di raccolta** del marchio Case IH con l'integrazione del sistema Raven Autonomy.

Fornisce una **funzione di controllo coordinato** che consente al sistema Driver Assist Harvest di tracciare il percorso e la velocità del trattore che traina il rimorchio con le granaglie accanto alla mietitrebbia durante un'operazione di «scarico in movimento». Il sistema Driver Assist Harvest mantiene **il trattore perfettamente sincronizzato con la mietitrebbia** durante lo scarico delle granaglie, consentendo all'operatore di tenere costantemente sotto controllo il processo di scarico.

In questo modo l'intera operazione risulta più efficiente, con una **minore perdita di prodotto**. La nuova tecnologia aiuta a rimediare alla mancanza di manodopera qualificata, **semplificando le operazioni**. Consente inoltre un'esperienza di utilizzo con un minore affaticamento per l'operatore. Questa soluzione sarà resa disponibile in commercio **sia per il marchio Case IH sia per il marchio New Holland.**

Sistema Driverless Tillage

La soluzione per la lavorazione del terreno senza conducente utilizza un sistema di percezione avanzato e l'esperienza di comando e controllo da remoto del sistema Raven Autonomy, che funziona senza operatore in cabina. La macchina può essere azionata **a distanza tramite un tablet.**

L'operatore può pianificare ed eseguire applicazioni precise e automatizzate con **risultati agronomici omogenei monitorabili** da qualsiasi luogo. Questa

evoluzione combina il trattore e la piattaforma per la lavorazione del terreno Case IH con la tecnologia di Raven per realizzare un sistema autonomo per la lavorazione del terreno.

La piattaforma tecnologica Raven Autonomy mette a disposizione della macchina una **struttura tecnologica flessibile e scalabile**. Questa soluzione fa inoltre leva sull'attuale tecnologia di lavorazione automatizzata del terreno di Case IH per il massimo controllo agronomico, della macchina e dell'attrezzo. Il risultato è una maggiore produttività con **prestazioni agronomiche costanti** e analisi dei dati più complete e approfondite.

Automazione della pressatura

Un'altra novità presentata è il sistema **Baler Automation per le presse per balle giganti** quadrate di New Holland, dotate di una nuova tecnologia che utilizza un **senore LiDAR per scansionare** l'andana davanti al trattore rilevandone densità, volume e direzione.

Il trattore e la pressa utilizzano quindi questi input per controllare automaticamente lo sterzo, la velocità di avanzamento e le impostazioni della pressa, in modo che questa segua con precisione l'andana per un'alimentazione precisa del prodotto. Risultato? **Ottimizzazione della forma della palla, consumo di carburante ridotto, maggiore produttività e comfort** dell'operatore. La funzione di automazione della pressatura sarà offerta anche da ase IH.

Progressi di automazione e dell'autonomia sul campo

All'inizio di quest'anno, al Farm Progress Show di Boone in Iowa (USA), **Case IH e Raven** hanno presentato il **primo spandiconcime autonomo del settore**, l'applicatore **Case IH Trident™ 5550 con sistema Raven Autonomy™** (sistema di spandimento senza conducente). Nel frattempo, sia New Holland sia Case IH propongono mietitrebbie dotate di sistemi di automazione pluripremiati e al vertice della categoria, oltre alle irroratrici Case IH Patriot e New Holland Guardian equipaggiate con sistemi di controllo dell'applicazione anch'essi automatizzati.

«Siamo sulla strada – ha spiegato **Parag Garg**, CNH Industrial Chief Digital Product Officer – verso la piena autonomia. Ci concentriamo sulla fornitura di una tech stack autonoma che si adatti a tutti i cicli di produzione per il segmento delle colture commerciali: preparazione, semina/piantagione, trattamento, raccolta, fienagione e oraggio». «L'obiettivo – ha concluso – è rendere la tecnologia di precisione delle nostre macchine e attrezzature più intelligente, in modo che il cliente

possa concentrarsi sulla sua azienda agricola e lasciare che CNH Industrial si occupi del resto».

Ulteriori informazioni

© 2019 Edizioni L'informatore Agrario S.r.l. - OPERA TUTELATA DAL DIRITTO D'AUTORE